

Verpacken

Verpackungsmaschine FLEX L

Die FLEX L eignet sich zum kontinuierlichen Verpacken von schüttfähigen Lebensmitteln und weiteren Produkten, integriert in Produktionslinien. Mit hoher Arbeitsgeschwindigkeit werden Beutel mit maximal 350 mm Breite hergestellt.

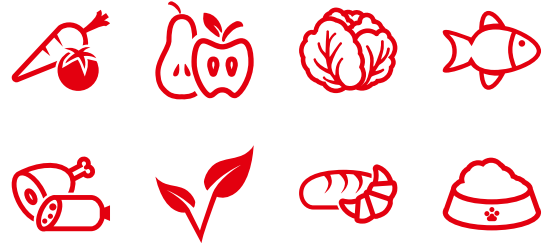
bis 50 Beutel/min. max. Kapazität



Ihr Nutzen

- ✓ Hohe Kapazität für einen effizienten, kontinuierlichen Verpackungsprozess
- ✓ Optimal zur Integration in Produktionslinien geeignet
- ✓ Beutelgröße einstellbar mit 75 mm bis 350 mm Breite und unbegrenzter Beutellänge
- ✓ Herstellung von Kissenbeuteln, optional sind auch Blockbodenbeutel und weitere Formen möglich

Produktgruppen



Portrait

Kontinuierlicher Verpackungsprozess mit hoher Kapazität

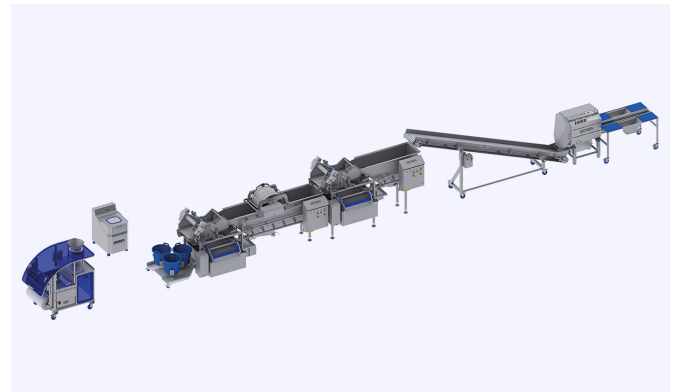
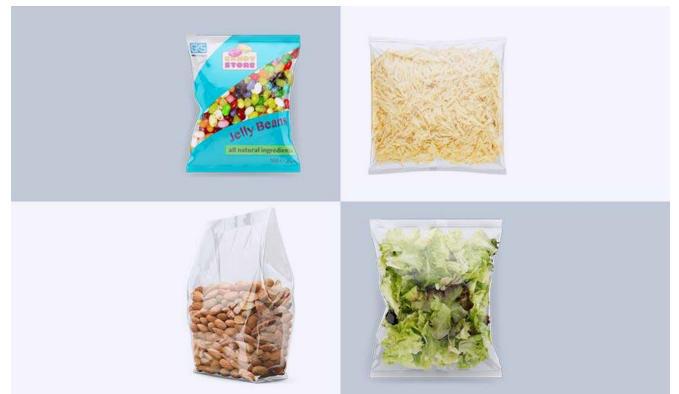
Integriert in Produktionslinien stellt die leistungsfähige FLEX L des KRONEN Partners GKS Packaging B.V. einen kontinuierlichen Verpackungsprozess von Gemüse, Obst und geschnittenem Salat sowie weiteren fließenden Schüttgütern sicher. Mit dieser Verpackungsmaschine können unterschiedliche Beutelgrößen, mit einer Breite zwischen 75 mm bis 350 mm und unbegrenzter Beutellänge (pro Schweißvorgang max. 480 mm) hergestellt werden. Im Standard werden Schlauchbeutel hergestellt, optional sind auch Blockbodenbeutel und weitere Beutelformen möglich.

Durch die hohe Verarbeitungskapazität ist sie insbesondere für industrielle Anwendungen geeignet.

In der Version FLEX L Servo erhöht sich die



Kapazität von 50 auf 70 Beutel pro Minute durch das mit Servo-Motor angetriebene Siegelssystem, sodass sehr große Produktmengen zuverlässig verpackt werden können.



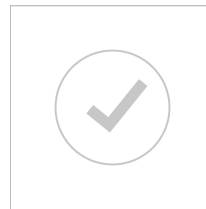


Vorteile



Herstellung einer großen Auswahl an Verpackungsgrößen

Durch die flexible Einstellung der Beutelbreite von 75 mm bis 350 mm und die unbegrenzte Beutellänge lassen sich viele verschiedene Beutelgrößen herstellen.



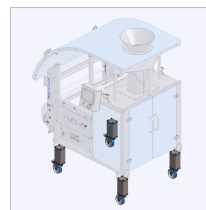
Hohe Benutzerfreundlichkeit und einfache Reinigung

Die Verpackungsmaschine ist durch eine sehr gute Zugänglichkeit und übersichtliche Bedienung mittels des 7 Zoll Vollfarb-Touchscreens einfach und ohne Vorkenntnisse zu bedienen. Dank der offenen Konstruktion, der **modularen Bauweise** und des hygienischen Designs lässt sich die Maschine schnell und einfach reinigen.



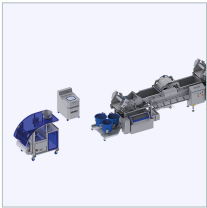
Einfacher, schneller Filmwechsel

Die offene Bauweise der Verpackungsmaschine sorgt dafür, dass die Rolle mit Verpackungsfilm schnell und einfach ausgetauscht werden kann. So wird eine längere Unterbrechung während der Produktion vermieden.



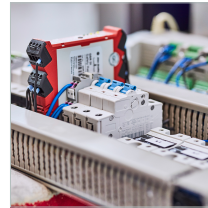
Fahrbar und flexibel

Die Verpackungsmaschine ist mit Rollen ausgestattet, sodass sie in kürzester Zeit flexibel an unterschiedlichen Orten in der Produktion eingesetzt werden kann. Zudem lässt sie sich so bei Bedarf zur Reinigung einfach an einen anderen Standort bringen.



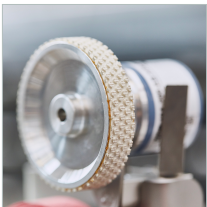
Flexible Integration in den Produktionsprozess

Der Einfülltrichter der Verpackungsmaschine wurde so entwickelt, dass die Maschine sowohl für die manuelle Befüllung (ergonomische Einfüllhöhe) als auch die automatische Bestückung geeignet ist. Sie kann somit flexibel als Einzelmaschine oder integriert in ein Wiegesystem verwendet werden.



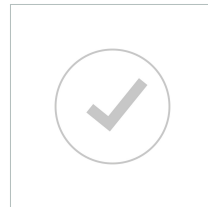
Allen Bradley SPS und elektrische Komponenten

Mit 99 Programmspeicherplätzen lassen sich eine Vielzahl von Rezepturen einfach speichern, sodass immer ein gleichbleibendes Verpackungsergebnis gewährleistet ist. Die hochwertigen elektrischen Komponenten sorgen für eine reibungslose Funktion des Verpackungsprozesses.



Servogetriebener Folientransport für genaue Beutellänge

Die Folie zur Herstellung der Beutel wird servogetrieben von der Rolle abgewickelt, wodurch eine große Genauigkeit bei der eingestellten Beutellänge erreicht wird.



Geringer Strom- und Luftverbrauch

Die Verpackungsmaschine hat einen niedrigen Verbrauch von Strom und Druckluft und trägt so zu einem kosteneffizienten Verpackungsprozess bei.



Modularer Aufbau für schnelle Wartung

Die modulare Bauweise ermöglicht einen schnellen Wechsel von einzelnen Bauteilen und vermeidet so lange Ausfallzeiten und hohe Kosten bei Wartungsarbeiten. Zubehör kann so ebenfalls besonders einfach und schnell getauscht oder nachgerüstet werden.

Zum Video: modulares Design

Technische Daten

Elektrische Leistung	Leistung	1,2 kW
	Spannung	230 V
	Frequenz	50 Hz
Luft	Arbeitsdruck	6 bar
	Luftverbrauch	150 NL/min.
Maße	LxBxH	1.205 x 962 x 1.617 mm
Spezifika Film und Beutel	Filmbreite	max. 750 mm
	Filmstärke	25 - 120 ?
	Filmrolle Innendurchmesser	76 mm (3")
	Filmrolle Außendurchmesser	320 mm
	Beutelbreite	min. 75 - max. 350 mm
	Beutellänge	unbegrenzt
	Beutellänge pro Schweißvorgang	max. 480 mm

Die angegebenen Daten sind Standard-Angaben. Darüber hinaus ist z.B. eine Anpassung an andere Versorgungsnetze (z.B. 230V/60 Hz) optional möglich (ausgenommen sind manuelle und pneumatische Maschinen). Änderungen sind vorbehalten.