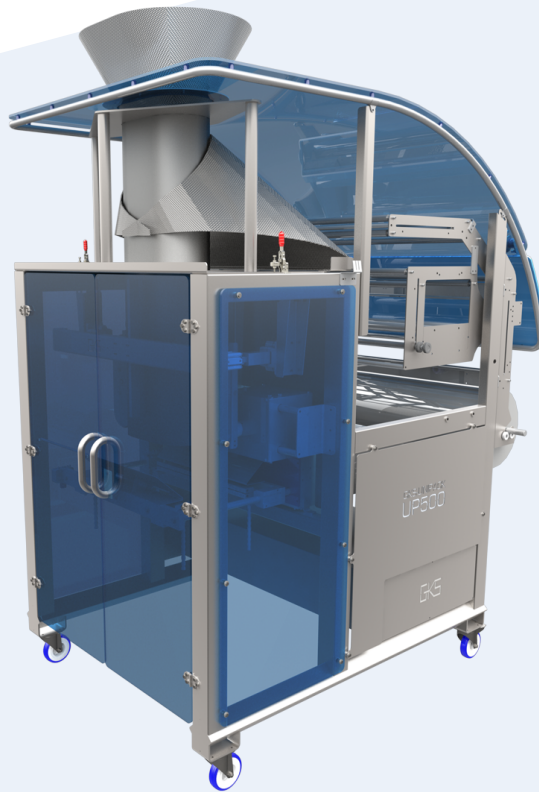


Verpacken

Verpackungsmaschine FLEX XL

Die FLEX XL ist optimal zur Herstellung großer Verpackungsgrößen und zum kontinuierlichen Verpacken von großvolumigen, schüttfähigen Lebensmitteln & Produkten. Sie kann flexibel in Produktionslinien integriert werden.

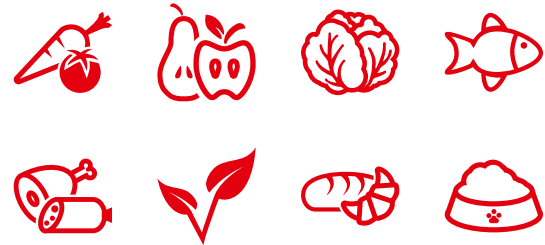
bis 20 Beutel/min. max. Kapazität



Ihr Nutzen

- ✓ Herstellung großer Verpackungsgrößen: für großvolumige Produkte oder große Mengen
- ✓ Optimal zur Integration in Produktionslinien geeignet
- ✓ Einstellbare Beutelgröße: Breite zwischen 200 mm und 500 mm, unbegrenzte Beutellänge
- ✓ Herstellung von Kissenbeuteln, optional auch Blockbodenbeutel oder weitere Beutelformen

Produktgruppen



Portrait

Große Verpackungsgrößen für großvolumige Produkte

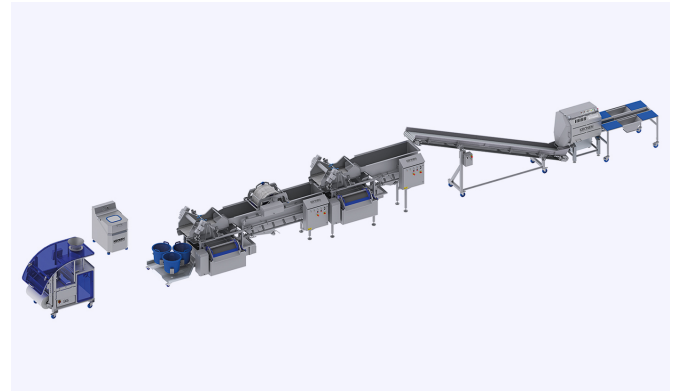
Die auf die Herstellung großer Beutelgrößen spezialisierte FLEX XL des KRONEN Partners GKS Packaging B.V. stellt einen kontinuierlichen Verpackungsprozess von Gemüse, Obst und geschnittenem Salat, weiteren fließenden Schüttgütern und insbesondere großvolumigen Produkten sicher.

Mit dieser Verpackungsmaschine kann eine große Auswahl an Beutelgrößen, mit einer Breite zwischen 200 mm bis 500 mm und unbegrenzter Beutellänge (pro Schweißvorgang max. 480 mm) hergestellt werden. Im Standard werden Kissenbeutel hergestellt, optional sind auch Blockbodenbeutel möglich.

Die FLEX XL lässt sich optimal in Produktionslinien integrieren. Es ist eine große Auswahl an Optionen verfügbar, die durch den modularen Aufbau einfach



ergänzt oder ausgetauscht werden können.

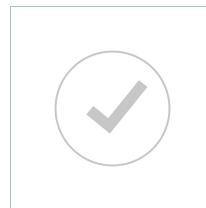


Vorteile



Herstellung einer Auswahl an großen Verpackungsgrößen

Durch die flexible Einstellung der Beutelbreite von 200 mm bis 500 mm und die unbegrenzte Beutellänge lassen sich viele verschiedene Beutelgrößen herstellen.



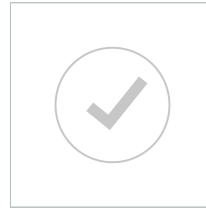
Hohe Benutzerfreundlichkeit und einfache Reinigung

Die Verpackungsmaschine ist durch eine sehr gute Zugänglichkeit und übersichtliche Bedienung mittels des 7 Zoll Vollfarb-Touchscreens einfach und ohne Vorkenntnisse zu bedienen. Dank der offenen Konstruktion, der **modularen Bauweise** und des hygienischen Designs lässt sich die Maschine schnell und einfach reinigen.



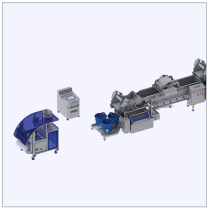
Einfacher, schneller Filmwechsel

Die offene Bauweise der Verpackungsmaschine sorgt dafür, dass die Rolle mit Verpackungsfilm schnell und einfach ausgetauscht werden kann. So wird eine längere Unterbrechung während der Produktion vermieden.



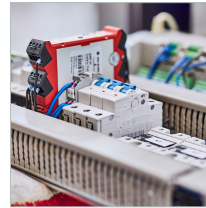
Mobil durch Rollen

Die Verpackungsmaschine ist mit Rollen ausgestattet, sodass die Verpackungsmaschine flexibel an unterschiedlichen Orten in der Produktion eingesetzt werden kann. Zudem lässt sie sich so bei Bedarf zur Reinigung einfach an einen anderen Standort bringen.



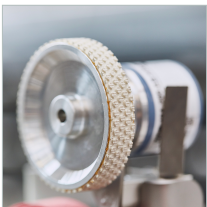
Flexible Integration in den Produktionsprozess

Der Einfülltrichter der Verpackungsmaschine wurde so entwickelt, dass die Maschine sowohl für die manuelle Befüllung (ergonomische Einfüllhöhe) als auch die automatische Bestückung geeignet ist. Sie kann somit flexibel als Einzelmaschine oder integriert in ein Wiegesystem verwendet werden.



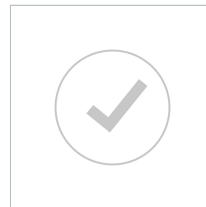
Allen Bradley SPS und elektrische Komponenten

Mit 99 Programmspeicherplätzen lassen sich eine Vielzahl von Rezepturen einfach speichern, sodass immer ein gleichbleibendes Verpackungsergebnis gewährleistet ist. Die hochwertigen elektrischen Komponenten sorgen für eine reibungslose Funktion des Verpackungsprozesses.



Servogetriebener Folientransport für genaue Beutellänge

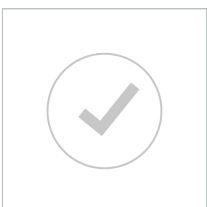
Die Folie zur Herstellung der Beutel wird servogetrieben von der Rolle abgewickelt, wodurch eine große Genauigkeit bei der eingestellten Beutellänge erreicht wird.



Modularer Aufbau für schnelle Wartung

Die modulare Bauweise ermöglicht einen schnellen Wechsel von einzelnen Bauteilen und vermeidet so lange Ausfallzeiten und hohe Kosten bei Wartungsarbeiten. Zubehör kann so ebenfalls besonders einfach und schnell getauscht oder nachgerüstet werden.

Zum Video: modulares Design



Geringer Strom- und Luftverbrauch

Die Verpackungsmaschine hat einen niedrigen Verbrauch von Strom und Druckluft und trägt so zu einem kosteneffizienten Verpackungsprozess bei.

Technische Daten

Elektrische Leistung	Leistung	1,6 kW
	Spannung	230 V
	Frequenz	50 Hz
Luft	Arbeitsdruck	6 bar
	Luftverbrauch	150 NL/min.
Maße	LxBxH	2.200 x 1.300 x 2.500 mm
Spezifika Film und Beutel	Filmbreite	max. 1.050 mm
	Filmstärke	25 - 120 ?
	Filmrolle Innendurchmesser	76 mm (3")
	Filmrolle Außendurchmesser	320 mm
	Beutelbreite	min. 200 - max. 500 mm
	Beutellänge	unbegrenzt
	Beutellänge pro Schweißvorgang	max. 480 mm

Die angegebenen Daten sind Standard-Angaben. Darüber hinaus ist z.B. eine Anpassung an andere Versorgungsnetze (z.B. 230V/60 Hz) optional möglich (ausgenommen sind manuelle und pneumatische Maschinen). Änderungen sind vorbehalten.