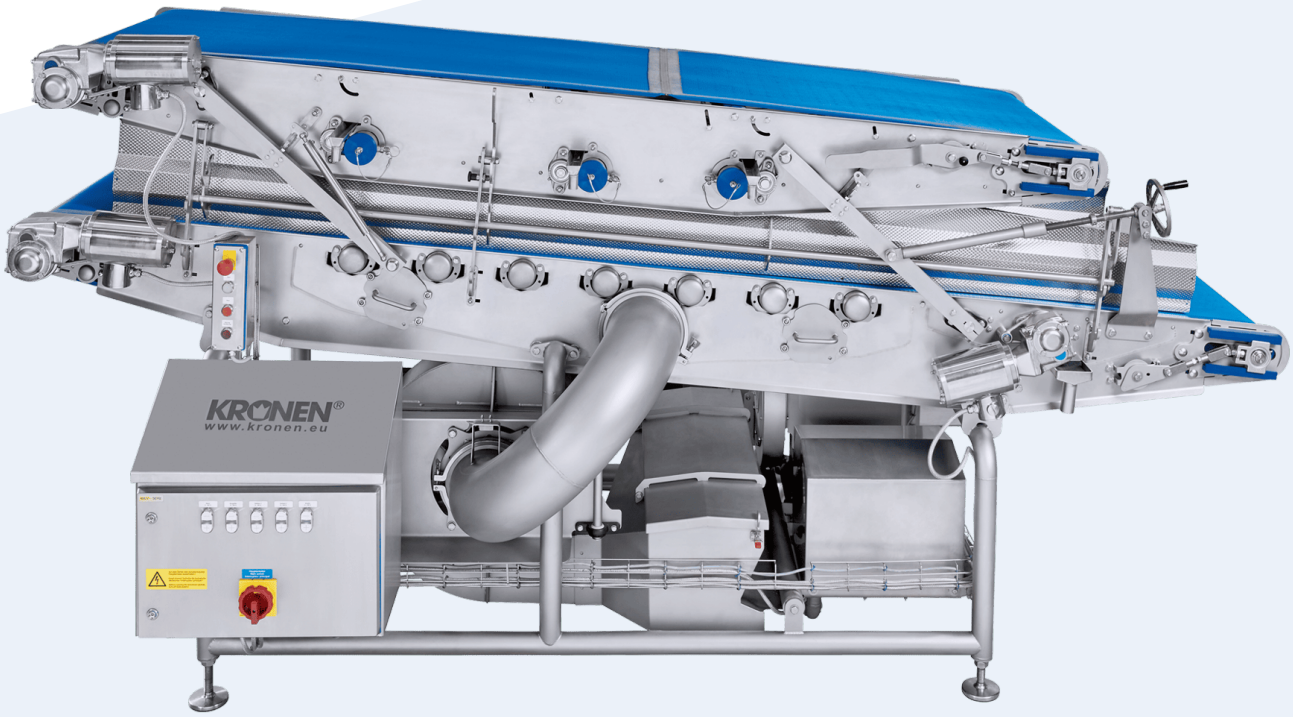
KRONEN®
DIE KRONE FÜR FRISCHE

Trocknen

Bandentwässerungssystem BDS 3000/800

Optimiert für die Entwässerung von leichten, empfindlichen Produkten: Das System wird in eine Verarbeitungslinie nach dem Waschprozess integriert und mit einem weiteren Bandentwässerungssystem oder einer kontinuierlichen Zentrifuge kombiniert.

bis 300 kg/h max. Kapazität



© KRONEN GmbH

Ihr Nutzen

- Kontinuierliche Entwässerung: konzipiert für große Verarbeitungslinien
- Schonendes Trocknen von leichtem, empfindlichem Produkt
- Kombination aus Verwirbeln und Absaugen entfernt Oberflächenwasser besonders effektiv

Produktgruppen

Portrait

Ideal für leichte Produkte: bis zu 300 kg Salat oder Blattgemüse pro Stunde entwässern

Das BDS 3000/800 vom KRONEN-Partner OctoCore ist ein Entwässerungssystem, das in einer Linie nach dem Waschprozess und vor der Verpackung angesiedelt ist. Das System eignet sich vor allem für empfindliche, leichte Produkte wie z.B. Baby Leaf und Teen Leaf sowie Salat und Blattgemüse (geschnitten).

Das Produkt fällt von einem Zufuhr- auf das Produktband und wird dort durch eine Klopfeinheit gleichmäßig über die ganze Breite des Bandes verteilt. Es wird zwischen zwei Bändern befördert und in diversen Entwässerungsvorgängen getrocknet. Durch die Kombination von Absaugen mit einem Sauggebläse und dem Verwirbeln des Produktes mit einem Gebläse wird das am Produkt haftende Wasser besonders effektiv entfernt. Eine Schallreduzierungs-Box vermindert den Schallpegel der Sauggebläse und durch die Luftführung innerhalb der Box wird Wasser kontrolliert vom Luftstrom getrennt.

© KRONEN GmbH

Mit der Maschine wird, ohne große mechanische Beanspruchung, ein Produkt mit einer Restfeuchte von etwa 6 bis 8 Prozent erreicht. In der Regel wird dem BDS 3000/800 noch ein Vorentwässerungsschritt, z.B. mit dem Bandentwässerungssystem **HFDS 5000/800** oder mit einer kontinuierlichen Zentrifuge wie der K650, vorangestellt.

Vorteile

Angetriebenes Transportband unten und oben

Das BDS 3000/800 besteht aus einem Transportband und einem darüber angeordneten zweiten, mit laufenden Transportband mit jeweils rund 800 mm Bandbreite. Durch Luftmesser am oberen und unteren Band wird sichergestellt, dass das Produkt auf der Austragsseite restlos abgeblasen werden kann. Das obere Band kann nach oben gestellt werden und die Seitenführungen sind abklappbar, was die Reinigung erleichtert. Auch die offene Konstruktion aus rostfreiem Edelstahl und mit leichtem Zugang zu den Leitungen garantiert ein optimales Hygienic Design.

Verwirbeln und Absaugen mittels Gebläseeinheiten

Durch zwei Gebläse wird Luft - über entsprechend positionierte Rohre - von unten durch den Netzgittergurt geblasen, wodurch das durchlaufende Produkt immer wieder aufgewirbelt und Wasser von der Oberfläche entfernt wird. Ein Saugebläse mit entsprechender Verrohrung saugt Wasser, sowohl am unteren als auch am oberen Transportband, an mehreren Positionen ab. So wird das Wasser, das von der Oberfläche der blättrigen Produkte abgeblasen wird, effektiv und schonend entfernt.

Technische Daten

Elektrische Leistung	Leistung	20 kW
	Spannung	3~400 V N/PE
	Frequenz	50 Hz
Maße	LxBxH	3.590 x 1.990 x 1.760 mm
	Gewicht	1.250 kg
	Einlauf-/Auflegehöhe	1.000 mm
	Auslauf-/Ausgabehöhe	1.000 mm
Sonstiges	Bandbreite	800 mm

Die angegebenen Daten sind Standard-Angaben. Darüber hinaus ist z.B. eine Anpassung an andere Versorgernetze (z.B. 230V/60 Hz) optional möglich (ausgenommen sind manuelle und pneumatische Maschinen). Änderungen sind vorbehalten.